

WIBROPRASY WAS

Wibroprasy automatyczne stacjonarne WAS są urządzeniami przeznaczonymi do produkcji kształtowników betonowych takich jak: kostka brukowa, elementy drogowe, chodnikowe, płyty ażurowe, bloczki betonowe oraz inne elementy betonowe nie przekraczające 300 mm wysokości. Zagęszczenie masy betonowej następuje poprzez wibracje połączoną z prasowaniem. Wszystkie czynności wibroprasy są zautomatyzowane i uzyskiwane na drodze elektro-hydraulicznej. Zagęszczenie masy betonowej i uformowanie kształtowników odbywa się na palecie produkcyjnej.

Wibroprasy WAS posiadają trzy zasadnicze cykle pracy:

- 1 - cykl ustawczy
- 2 - cykl automatyczny jednokrotny
- 3 - cykl automatyczny wielokrotny

oraz składa się z trzech podstawowych urządzeń współdziałających ze sobą:

- 1 - Podajnika palet roboczych
- 2 - Wibroprasy WAS
- 3 - Odbieraka i transportera palet roboczych

Dodatkowo wibroprasę można wyposażyć w spiętrarkę i rozpiętrarkę palet produkcyjnych oraz inne dodatkowe urządzenia takie jak: czyszczarka palet, obracarka palet. W ten sposób można zamknąć proces produkcyjny i uzyskać wysokowydajną linię do produkcji prefabrykatów budowlanych.



Dane techniczne	Jedn.	MIKON WUS100	MIKON WAS250	MIKON WAS350
Wysokość	mm	3000	3000	3000
Długość	mm	2200	5000	6900
Szerokość	mm	1900	1900	2000
Wysokość elementu formowanego	mm	50 – 200	50 – 300	50 – 300
Pole formowania	mm	900 x 500	950 x 650	1140 x 750
Pojemność kosza betonu	m ³	0,7	2 x 0,7	2 x 0,8
Pojemność magazynka palet	szt.	-	30	30
Zapotrzebowanie energii	kW	25	35	38
Ilość silników elektrycznych	szt.	5	7	7
Ilość wibratorów	szt.	4	4	4
Silniki agregatu hydraulicznego	kW	10	15 / 7,5	15 / 7,5
Pojemność agregatu hydraulicznego	l	200	400	400
Ciśnienie robocze	atm.	120 – 200	120 – 200	120 – 200
Wydajność	m ² /8h	100	250	350